

KZ (株)クボタ OEM: CNZ (株)西原ネオ FKZ 藤吉工業(株) 共同開発:なし 処理方式:担体流動ろ過循環方式 5・7・10人槽	窒素除去型		全浄協登録値			
	IBG-Z (株)イビデン住設		BOD	SS	T-N	
	CHUEI OM II 中衛工業(株)		20mg/L以下	—	20mg/L以下	
	性能評定または性能評価値			BOD	SS	T-N
			20mg/L以下	15mg/L以下	20mg/L以下	

初期標準設定

KZ

流量調整装置	可動せき	循環装置	循環バルブ	逆洗装置	逆洗バルブ
無	有	有	有	無	無

※ 好気ろ床槽の手動逆洗は、散気バルブ、レバーを操作して行うようになっています。

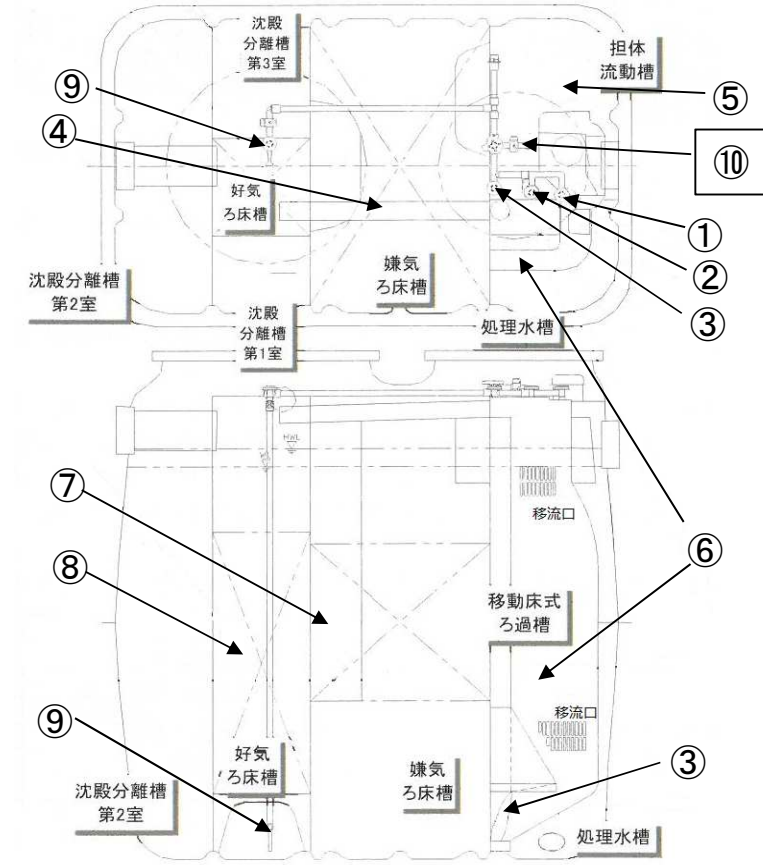
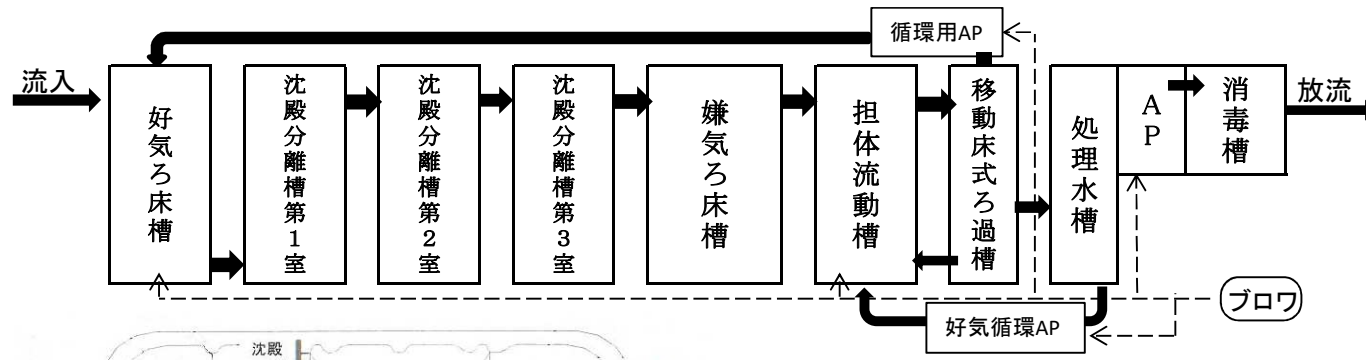
[人槽に対する循環水量の設定範囲]

実使用人員	5人	7人	10人
循環水量(l/分)	2.1~2.8	2.9~3.9	4.2~5.6
好気循環水量(l/分)	1.0~2.0	1.0~2.5	1.0~3.0

※ 水量は、日平均流入汚水量、実使用人員、人槽の順に判断し、上表の設定範囲内に調整してください。

[送風機容量]

人槽	フロー風量(l/分)
5人	60
7人	80
10人	120



- ①放流用エアリフトポンプ
- ②好気循環エアリフトポンプ
- ③ろ過/循環用エアリフトポンプ
- ④循環水移送管
- ⑤担体流動槽担体(角柱状)
- ⑥移動床式ろ過槽担体(骨格様球状)
- ⑦嫌気ろ床槽ろ材
- ⑧好気ろ床槽ろ材
- ⑨散気管(好気ろ床槽)
- ⑩散気管(担体流動槽)

特 徴	
好気ろ床槽	槽内に網様板状のろ材が充填されており、常時ばっ気攪拌され、流入水の固形物が破碎されるとともにBOD除去が行われる。
沈殿分離槽	3室に区分され、各室間の大きさは均一ではない。また、各室間の移流口にバップルは設けられていない。
嫌気ろ床槽	骨格様円筒形板状ろ材が充填され、槽内水は上向きに流れて固形物が捕捉される。
担体流動槽	スポンジ部材を内包した角柱状担体が充填され、側面ばっ気によってBOD除去と硝化反応が行われる。流出水は、水面付近の移流口を介して移動床式ろ過槽へ流出する。
移動床式ろ過槽	骨格様球状担体が充填率78~80%で充填されており、ろ床を下向きに流れる過程で固形物が捕捉される。槽内水の一部と担体が、槽底部より常時汲み上げられており、ろ床を形成する担体は槽上部から下に向かって常に移動している。担体に捕捉された固形物は、汲み上げられる際に剥離洗浄され、その一部が揚水された水と共に好気ろ床槽へ循環される。余剰水と担体は、ろ床の上部に戻る。流出水は、槽底部付近の移流口より処理水槽へ流出する。
処理水槽	槽内水は上向きに流れ、水面付近に設けられた放流用エアリフトポンプを介して消毒槽に流出する。槽内水の一部は、槽底部より、好気循環エアリフトポンプにて、担体流動槽へ常時移送される。

作業時のポイント	
保守点検	<p>①各単位装置の水位の異常な上昇およびその形跡を点検し、異常がある場合は閉塞箇所を特定し、解消してください。</p> <p>②好気ろ床槽は、保守点検ごとに手動逆洗を実施してください。</p> <p>③移動床式ろ過槽は、槽内水と担体の汲み上げ状況を点検し、汲み上げが認められない場合には、エアリフトポンプまたはろ床にパイプ等を挿入して閉塞を解消してください。</p> <p>④循環用エアリフトポンプおよび好気循環用エアリフトポンプは、バルブ開度、可動せきの位置を点検し、水量の実測を行い、必要に応じて配管等の洗浄・調整を行ってください。好気循環用エアリフトポンプは、保守点検ごとに、バルブ開度を上げて処理水槽底部に蓄積した汚泥を、担体流動槽へ移送し、配管等を洗浄してください。</p> <p>⑤放流用エアリフトポンプは、バルブ開度を点検し、処理水の揚水の状況を確認し、保守点検ごとにバルブを全開、全閉と繰り返し、閉塞防止を図るようしてください。</p>
清掃	<p>①汚泥の引き出しは好気ろ床槽、沈殿分離槽および嫌気ろ床槽は全量とし、その他の単位装置は必要に応じて、実施してください。</p>

有効容量 (m³)		5人槽	7人槽	10人槽
槽名	好気ろ床槽	0.105	0.146	0.208
	沈殿分離槽第1室	0.067	0.094	0.134
	沈殿分離槽第2室	0.253	0.355	0.470
	沈殿分離槽第3室	0.112	0.156	0.246
	嫌気ろ床槽	0.528	0.738	1.053
	担体流動槽	0.205	0.285	0.432
	移動床式ろ過槽	0.067	0.094	0.130
	処理水槽	0.054	0.072	0.525
	消毒槽	0.015	0.015	0.021
	合計	1.406	1.955	3.219

槽底部からろ材受け面までの距離 (mm)	好気ろ床槽	200
	嫌気ろ床槽	485